# **Schulungsunterlagen Tabellenkalkulation**

**Projekt- und Kundendaten:**

|  |  |
| --- | --- |
| Unternehmen: |  |
| Anschrift: |  |
| Projektverantwortliche(r): |  |
| Telefon / E-Mail: |  |
| Besprechungstermin: |  |
| Teilnehmer: |  |

**Checkliste:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | erfolgt am: | versendet am: | erhalten am:  | archiviert am: |
| Schulung Artikel: |  |  |  |  |
| Schulungsunterlagen ausgegeben: |  |  |  |  |
| Schulung Beurteilungsbogen: |  |  |  |  |

Bemerkungen:

**Benutzerhandbuch und Schulungsunterlagen**

**Tabellenkalkulation**



 **Inhaltsangabe**

[6.11.2.12 Tabellenkalkulation (optional) 3](#_Toc409713117)

[6.11.2.12.1 Stundensätze 10](#_Toc409713118)

[6.11.2.12.2 Schnittgeschwindigkeiten 11](#_Toc409713119)

[6.11.2.12.3 Schneidpreise 12](#_Toc409713120)

[6.11.2.12.4 Kalkulation - Einstellungen 13](#_Toc409713121)

[6.11.2.12.5 Kontextmenü 14](#_Toc409713122)

 **6.11.2.12 Tabellenkalkulation (optional)**



Die Tabellenkalkulation dient als Grundlage für viele verschiedenen Varianten und Kalkulationsarten. Diese Ansicht kann des halb von ihrer Tabellenkalkulation abweichen. Die Grundidee dahinter ist, dass sämtliche Freiheiten einer Tabellenkalkulation zur Verfügung stehen sollen. Diese Kalkulationsarten werden alle in einer Ansicht erfasst und kalkuliert. Die einzelnen Position werden automatisch im Angebot als Position mit Preisen erfasst. Damit soll ein erheblicher Erfassungsaufwand für alle Bereiche (Lasern, CNC, Blechbearbeitung) entfallen

**Anzeige**



Datum und Sachbearbeiter sowie Angebotsnummer werden direkt übernommen.

**Rüstkosten**



In diesem Bereich können grundlegende Einstellungen zu den Rüstkosten erfasst werden.

**Anlagen und Skonto**



Hier kann die Zuordnung der Anlagen (für Laserteile) und Kantbänke erfolgen. Weiterhin können auf alle Positionen Zuschläge und Abzüge definiert werden.

**Tafelformate**



Geben sie hier die für das Angebot verwendeten Tafelformate an.

**Maschinen**



Sofern gewünscht können hier beliebig viele Kantbänke zur Kalkulation verwendet werden.

**Bohrungen**



Sofern Bohrungen benötigt werden können diese hier erfasst werden.

**Rüsten gesamt**



Berechnung der gesamten Rüstkosten aus dieser Kalkulation.

**Sortierung**



Über den Button "Anpassen" können sie die Spaltenbreiten automatisch auf den Inhalt anpassen. Die Funktion "Staffelpreise" blendet zusätzlich die Staffel für jede Position ein. Mit "Standard" wird die Ansicht gespeichert und bei den nächsten Kalkulation wieder verwendet. Die Sortierung der Spalten kann über die entsprechende Funktion gespeichert werden.

**Ansichten (Spalten)**



Über diese Funktionsleiste können in der Ansicht nicht benötigte Bereich ausgeblendet werden. In diese Bespiel die Oberfläche, Kaufteil und Montage.

**Auswahl**



Wie in einer Tabellenkalkulation üblich, können einzelne Zeilen kopiert werden. Hiermit wählen sie die Zeilen zum Kopieren aus.

**Material**



Dieser Spaltenbereich berechnet das Material für die Position. Anhand des Beispiels erklärt sich die Eingabe von selbst.

**Laserzuschnitt**



Für Laserzuschnitte werden die Schneidzeiten zugrunde gelegt. Anhand des Beispiels sollen 2 Bohren á 50mm gefertigt werden.

**Blechbearbeitung**



Sofern eine weitere Blechbearbeitung wie Kanten erfolgt können diese hier angegeben werden. Dazu werden die Kantbänke aus der oberen Ansicht verwendet.

**Zerspanung**



Für Zerspanungsteile können die Daten an dieser Stelle erfasst werden.

**Kosten und Preise**



In diesem Bereich werden ihnen die Gesamtkosten und Preise berechnet und angezeigt.

**Summen**



Die einzelnen Summen der Bearbeitungszeiten sehen sie in diesem Bereich.

**Bearbeitungsfunktionen**



In dieser Leiste erhalten sie die grundlegenden Bearbeitungsfunktion und Einstellungen zum Kalkulieren. Diese sind wie folgt beschreiben:

* Vorwärts / Rückgängig: Mit dieser machen sie ihre Eingaben rückgängig.
* Löschen: Löscht die in der Ansicht markierten Zeilen.
* Kopieren: Kopiert die in der Ansicht markierten Zeilen.
* Zeile einfügen: Fügt unterhalb der Curser-Position eine neue Zeile ein.
* Drucken: Druckt die gesamte Kalkulation aus.
* Excel-Export: Exportiert die Kalkulation (eischlie0ßlich Formeln) nach Excel
* Stückliste: Erstellt eine Normstückliste aus der Kalkulation.
* Zwischensumme: Fügt einen weitere Position unterhalb des Cursers ein. Diese wird als Summierung und Zwischensumme im Angebot verwendet.
* Benennung: Für die Benennung der Teile kann ein längerer Angebotstext verwendet werden, diesen geben sie hier ein.
* Stundensätze: Hiermit legen sie die [Stundensätze](#1c46e995-62c7-41b6-8b91-dd77a5d9e4e1) für alle Bereiche fest.
* Schnittgeschwindigkeiten: Hiermit legen sie die [Schnittgeschwindigkeiten](#138d1ff1-205a-4c43-8f08-53606f09d432) für alle Bereiche fest.
* Schneidpreise: Hiermit legen sie die [Schneidpreise](#39731a7e-7836-4472-b40a-ef1492adaa34) für alle Bereiche fest.
* Einstellungen: Legt sie hiermit einige [Grundeinstellung](#f9483f20-4e49-430c-b015-d34d2b728f8c) (zum Runden) fest.

**Warnmeldungen**



Für bestimmte Eingaben unterstützt das Programm sie mit Warnmeldungen.

 **6.11.2.12.1 Stundensätze**



Geben sie hier die Stundensätze für die Spaltenbereiche an.

 **6.11.2.12.2 Schnittgeschwindigkeiten**



Geben sie hier die Werkstoffe mit Schnittgeschwindigkeiten an.

 **6.11.2.12.3 Schneidpreise**



Erfassen sie hier die Schneid- und Materialpreise.

 **6.11.2.12.4 Kalkulation - Einstellungen**



In diesem Formular können sie die Rundungsdifferenzen und den Verschnitt definieren.

 **6.11.2.12.5 Kontextmenü**



Mit dem Kontextmenü könne sie die Sortierung der Zeilen einstellen.

Die Filterfunktion blendet gleichnamige Zeilen ein oder aus.

Notizen

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Unterschriften zur Kenntnisnahme.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datum: Datum:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Kunde connedata GmbH

 Software+Systemberatung